

van **Kiwa Nederland B.V.**
Afdeling Kalibratie

Deze bijlage is geldig van: **23-05-2024** tot **01-09-2028**

Vervangt bijlage d.d.: **11-01-2023**

Locatie(s) waar activiteiten onder accreditatie worden uitgevoerd

Hoofdkantoor

Sir Winston Churchill-laan 273
2288 EA
Rijswijk
Nederland

Locatie	Afkorting
Op locatie bij de klant	OpLo

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC ¹	Opmerkingen	Locatie
FQ 0 0	Kracht (drukkracht)			Kalibreren van kracht-meetsystemen conform NEN-EN-ISO 7500-1 waaronder drukbanken met NEN-EN 12390-4 specificatie.	OpLo
		0,05 kN – 0,5 kN	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot F$	$F = \text{kracht in [N]}$	
		0,5 kN – 20 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		20 kN – 400 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		400 kN – 4000 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
	Belastingsnelheid	0,01 kN/s – 50 kN/s	0,0001 kN/s – 0,2 kN/s		
	Krachtsoverdracht bij krachten van nominaal 200 kN – 2000 kN	$-1,0 \leq f \leq +1,0$	0,005	Metten en beoordelen van de krachtsoverdracht van drukbanken conform Annex A van NEN-EN 12390-4. zie ²⁾	

Deze bijlage is goedgekeurd door het bestuur van de Raad voor Accreditatie, namens deze,

mr. J.A.W.M. de Haas

¹ Calibration and Measurement Capability (CMC): Aangetoonde meetonzekerheid, met dekkingswaarschijnlijkheid van 95%, in een gegeven meetpunt of meetgebied. De meetonzekerheid, U , wordt berekend overeenkomstig EA-4/02 "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration".

Bijlage bij accreditieverklaring (scope van accreditatie)
 Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
 Registratienummer: **K 144**

van **Kiwa Nederland B.V.**
Afdeling Kalibratie

Deze bijlage is geldig van: **23-05-2024** tot **01-09-2028**

Vervangt bijlage d.d.: **11-01-2023**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC ¹	Opmerkingen	Locatie
D M 2 0	Geometrische grootheden			lineaire schalen en afstanden gerelateerd aan kracht / krachtsoverdracht en lineaire meetmiddelen	OpLo
	- verplaatsing	0 mm – 30 mm	0,001 mm		
		30 mm – 200 mm	0,001 mm + $1,4 \cdot 10^{-5} \cdot (l - 30)$ mm	<i>l = gemeten lengte in [mm].</i>	
	- verplaatsingssnelheid	1 mm/min – 60 mm/min	0,005 mm/min – 0,3 mm/min		
	- afstand	0 mm – 150 mm	0,02 mm		

²⁾ f wordt gedefinieerd als $f_i = [4 \times F_{\text{meetbrug } i} / (F_{\text{meetbrug } 1} + F_{\text{meetbrug } 2} + F_{\text{meetbrug } 3} + F_{\text{meetbrug } 4})] - 1$
 met i gelijk aan 1, 2, 3 of 4 en $F_{\text{meetbrug } i}$ een kracht door een der vier meetbruggen op de buigdoos