Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

Locatie(s) waar activiteiten onder accreditatie worden uitgevoerd

Hoofdkantoor

Doorndistel 28
7891 WT
Klazienaveen
Nederland

Locatie	Afkorting
Doorndistel 28 7891 WT Klazienaveen Nederland	KL
Op locatie bij de klant	O

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
DM 0 0	GEOMETRISCHE GROOTHEDEN				
DM 1 0	Eindmaten			l = nominale maat	
	Staal/staal, keramiek/staal	0,5 mm ≤ l ≤ 100 mm	0,08 µm + 4,0·10^{-6}·l	eindmaatcomparator	KL
	Staal / Hardmetaal	0,5 mm ≤ l ≤ 100 mm	0,08 µm + 5,0·10^{-6}·l	eindmaatcomparator	KL

[1] Calibration and Measurement Capability (CMC): Aangetoonde meetonzekerheid, met dekkingswaarschijnlijkheid van 95%, in een gegeven meetpunt of meetgebied. De meetonzekerheid, *U,* wordt berekend overeenkomstig EA-4/02 "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration".
[1] Indien geen datum of versienummer is vermeld betreft de accreditatie de actuele versie van het document of schema.
[1] Indien wordt verwezen naar een codering beginnende met NAW, NAP, EA of IAF dan betreft het een schema opgenomen in de RvA-BR010 lijst.

Deze bijlage is goedgekeurd door het bestuur van de Raad voor Accreditatie, namens deze,

mr. J.A.W.M. de Haas

Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
	Algemeen, speciale afmetingen	0,5 mm ≤ *l* ≤ 100 mm	0,08 µm + 4,0·10^{-6}·*l*	eindmaatcomparator met laserinterferometer	KL
DM 1 0	Eindmaten	*l* ≤ 1200 mm	1,0 µm + 1,0·10^{-6}·*l*	Laser met 3D meetmachine	KL
	Stappeneindmaten				
	Uitwendige maten	*l* ≤ 1200 mm	1,0 µm + 1,0·10^{-6}·*l*		KL
	Inwendige maten	0,6 mm ≤ *l* ≤1200 mm	1,0 µm + 1,0·10^{-6}·*l*		KL
DM 2 0	Translaties / Liniaal	*l* ≤ 30 m	0,015 µm + 0,9·10^{-6}·*l*	Laser onder meetkamer condities	KL, O
	Lineaire verplaatsingen	*l* ≤ 30 m	0,5 µm + 1,5·10^{-6}·*l*	Laser onder werkplaatscondities	KL, O
	Lineaire verplaatsingen MasterScanner	*0* < *l* ≤ 60 mm	0,3 µm + 5·10^{-6}·*l*		KL, O
	Rechtheidsafwijking bij translatie	tot 1,5 mm	1,0 µm + 1,0·10^{-6}·*l*	*l* ≤ 3 m	KL, O
	Rotatie bij translatie	tot 0,4°	(1,0 + 0,5 · {*l* / 1 m})"	*l* ≤ 30 m	KL, O
	Samengestelde translaties			l_1 = kleinste translatie lengte l_2 = grootste translatie lengte	KL, O
	Haaksheidsafwijking van 2 translaties onderling	+/- 1500 mm	1,5 + 2,0·10^{-6}· l_2	$l_1 \leq l_2 \leq$ 3 m Laser met pentagon prisma	KL, O
DM 3 0	Lengtemeetinstrument			*l* = nominale aanwijzing/maat	
	Speermaten, instelmaten, lengtekalibers	10 mm ≤ *l* ≤ 600 mm	1,0 µm + 3·10^{-6}·*l*	Laser-interferometer en lengtemeetbank	KL
	Buitenschroefmaten	*l* ≤ 600 mm	4,0 µm + 5·10^{-6}·*l*		KL
	Binnenschroefmaten	*l* ≤ 150 mm	4,0 µm + 5·10^{-6}·*l*		KL
	3-punts gatschroefmaten	3 mm ≤ *l* ≤ 150 mm	4,0 µm + 5·10^{-6}·*l*		KL

Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
DM 3 0	Meetklokjes	$l \leq 100$ mm	1,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	laser-interferometer Meetklok-testapparatuur	KL, O KL
		$l \leq 25$ mm	3,0 µm + $6{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	meetklok-testapparatuur	KL
	Fijnaanwijzers, zwenktasters	$l \leq 2$ mm	2,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	meetklok-testapparatuur	KL
	Hoogtemeters	$l \leq 1000$ mm	1,5 µm + $1{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	laser-interferometer	KL, O
	Schuifmaten	$l \leq 1.200$ mm	9 µm + 0,5·B + $5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	B: Schaalwaarde	KL
DM 4 0	Diameter			cilindrisch en conisch tot 1:1 d = nominale diameter	
	Instelschijven, penkalibers (buitendiameters)	0,8 mm $\leq d \leq$ 10 mm	2,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
		10 mm $\leq d \leq$ 320 mm	1,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
	Instelschijven, penkalibers (buitendiameters)	0,1 mm $\leq d \leq$ 200 mm	1,1 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	alleen cilindrisch lengtemeetbank	KL
	Instelringen, asringkalibers (binnendiameters)	0,79 mm $\leq d \leq$ 330 mm	1,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
		1,5 mm $\leq d \leq$ 300 mm	1,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	alleen cilindrisch, lengtemeetbank	KL
DM 5 0	Vorm fout				
	Rechtheidsafwijking	1,5 mm	1,0 µm + $1{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = rei- of objectlengte $\leq$ 3 m	KL, O
	Rondheidsafwijking			d = nominale diameter	
	Uitwendig	tot 0,3 mm	0,3 µm	0,4 mm $\leq d \leq$ 300 mm	KL
	Inwendig	tot 0,3 mm	0,3 µm	1,5 mm $\leq d \leq$ 300 mm	KL

Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
DM 5 0	Profielzuiverheid			Cilindrische en conische (tot 1:1) objecten, in- en uitwendig 2D Scanningtechniek	KL
	Axiale lengte (l_A)	$l_A \leq 275$ mm	1,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot l_A$	idem 4.1.8.3 2D Scanningtechniek	KL, O
	Radiale lengte (l_R)	$l_R \leq 15$ mm	1,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	idem 4.1.8.3 2D Scanningtechniek	KL, O
	Vlakheidsafwijking Moody	1 mm	0,5 µm + $0{,}2 \cdot V$	V = gemeten vlakheids-afwijking. Met maximale zijde ≤ 10 m	KL, O
	Vlakheidsafwijking Flattest	1 mm	0,5 µm + $3 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = diagonaal maximaal 20 x 30 meetstappen	KL, O
DM 7 0	Schroefdraad grootheden			d = nominale diameter, α = flankhoek	
	Moerpenkalibers (buitenschroefdraad)			Cilindrisch en conisch tot 1:1 Lengtemeetbank alleen cilindrisch	
	Buitendiameter, kerndiameter	0,8 mm ≤ d ≤ 320 mm	2,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
	Flankdiameter	0,75 mm ≤ d ≤ 320 mm	2,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha \geq 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
			4,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha < 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
		0,8 mm ≤ d ≤ 200 mm	3,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha = 27°$ of 30°, lengtemeetbank	KL
			4,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha = 15°$, lengtemeetbank	KL

Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
DM 7 0	Boutringkalibers (binnenschroefdraad)			cilindrisch en conisch tot 1:1 lengtemeetbank alleen cilindrisch	
	Buitendiameter, kerndiameter	0,79 mm ≤ d ≤ 10 mm	3,0 µm	2D Scanningtechniek	KL, O
		10 mm ≤ d ≤ 330 mm	2,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
	Flankdiameter	0,79 mm ≤ d ≤ 10 mm	3,0 µm	$\alpha \geq 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
			4,5 µm	$\alpha < 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
		10 mm ≤ d ≤ 330 mm	2,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha \geq 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
			3,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha < 27°$, 2D Scanningtechniek	KL, O
		1,5 mm ≤ d ≤ 10 mm	5,0 µm	$\alpha = 27°$ of 30°, lengtemeetbank	KL
			6,0 µm	$\alpha = 15°$, lengtemeetbank	KL
		10 mm ≤ d ≤ 95 mm	4,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha = 27°$ of 30°, lengtemeetbank	KL
		10 mm ≤ d ≤ 200 mm	5,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$\alpha = 15°$, lengtemeetbank	KL
	Overige schroefdraad grootheden (binnen- en buitenschroefdraad)			cilindrisch en conisch tot 1:1 uitwendig: 1 ≤ d ≤ 330 mm inwendig: 1 ≤ d ≤ 330 mm	
	Spoed (p)	0,1 mm ≤ p ≤ 40 mm	0,75 µm	2D Scanningtechniek	KL, O
	Profielzuiverheid				
	Axiale lengte (l_A)	$l_A \leq 275$ mm	1,0 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot l_A$	2D Scanningtechniek	KL, O
	Radiale lengte (l_R)	$l_R \leq 15$ mm	1,5 µm + $5 \cdot 10^{-6} \cdot d$	2D Scanningtechniek	KL, O
	Flankhoek (α)	$10° \leq \alpha \leq 45°$	0,1°	2D Scanningtechniek	KL, O
	Tophoek (β)	$20° \leq \beta \leq 90°$	0,1°	2D Scanningtechniek	KL, O
	Coniciteit (γ)	$0° \leq \gamma \leq 45°$ (= 1:1)	0,1°	2D Scanningtechniek	KL, O

Bijlage bij accreditatieverklaring (scope van accreditatie)
Normatief document: EN ISO/IEC 17025:2017
Registratienummer: **K 033**

van **Industrieel Advies Centrum (I.A.C.) B.V.**
handelend onder de naam IAC - Meettechnische Service

Deze bijlage is geldig van: **12-11-2025** tot **01-08-2028** Vervangt bijlage d.d.: **04-11-2025**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC[1]	Opmerkingen	Locatie
DM 8 1	Gereedschappen, producten			*l* = nominale maat	
	Afstand tussen twee parallelle vlakken aan een product				
	Buitenmaat	$l \leq 1200$ mm	1,0 µm + $1{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	laser met 3D-meetmachine	KL
	Binnenmaat	0,6 mm $\leq l \leq$ 1200 mm	1,0 µm + $1{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	laser met 3D-meetmachine	KL
DM 9 0	Hoekmeting				
	Meetmiddelen voor hoek Rotatie-assen	360°	1”	Incrementele hoekopnemer, laser-interferometer met hoekoptiek	KL, O

Opmerking:

Alle kalibraties met de 2D Scanningtechniek worden ook op locatie klant (KL) onder meetkameromstandigheden uitgevoerd.