

Raad voor Accreditatie (RvA)

**Specifiek Accreditatie-
Protocol (SAP) voor
Richtlijn 2014/68/EU –
Drukapparatuur**

Documentcode:

RvA-SAP-A002-NL

Versie 1.1, 12-02-2021

Een Specifiek Accreditatieprotocol (SAP) omschrijft het beoordelingsproces voor een specifieke accreditatie. De algemene RvA-Reglementen, Beleidsdocumenten en Toelichtingen zijn van toepassing op dit SAP. De actuele versie van dit SAP en andere genoemde RvA documenten zijn te vinden op de website van de RvA. (www.rva.nl).

Inhoud

1 Relevante documenten	4
1.1 Normen die voor accreditatie worden gebruikt	4
1.2 Aanvullende documenten	4
1.3 Documenten met betrekking tot de uit te voeren conformiteitsbeoordelingen	5
1.4 Specifieke wet- en regelgeving	5
2 Scope van accreditatie	5
3 Accreditatiebeoordelingen	7
3.1 Te verstrekken documenten	7
3.2 Aard en inhoud van de beoordelingen	7
4 Specifieke aandachtspunten voor de RvA-beoordeling	9
4.1 Aanwijzingscriteria	9
4.2 Aandachtspunten voor specifieke modules	9
4.3 Keuringsdienst van gebruikers	10
4.4 Indeling van drukapparatuur en de keuze van de module	10
4.5 Samenstellen	10
5 Andere informatie	10
6 Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie	11
Bijlage 1 Scope van accreditatie	12

1 Relevante documenten

1.1 Normen die voor accreditatie worden gebruikt¹

- EN ISO/IEC 17020; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren;
- EN ISO/IEC 17021-1; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen leveren - Deel 1: Eisen;
- EN ISO/IEC 17065; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten;
- EN ISO/IEC 17024; Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren

1.2 Aanvullende documenten

ALGEMEEN:

- RvA-T043; Beoordelen van aangemelde instanties op basis van Europese Richtlijnen/Verordeningen²
- [Blue Guide on the implementation of EU product rules \(Blauwe Gids\)](#)

EN ISO/IEC 17020:

- SAP-I000; Accreditatie van Inspectie (algemeen)

EN ISO/IEC 17021-1:

- SAP-C000: Accreditatie van Certificatie van Managementsystemen (algemeen op basis van ISO/IEC 17021-1)

EN ISO/IEC 17065:

- SAP-C008; Productcertificatie algemeen

EN ISO/IEC 17024:

- SAP-C014 Accreditatie van persoonscertificatie (algemeen)

De actuele versie van deze documenten kan worden gedownload van de website van de betreffende organisatie: ISO (www.iso.org); RvA (www.rva.nl).

¹ De normen voor accreditatie die voor deze richtlijn worden gebruikt, staan uitgewerkt in hoofdstuk 2 van dit SAP en zijn gebaseerd op de tabel in bijlage 2 van BR010.

² Implementatie van document EA-2/17 heeft plaatsgevonden in Toelichtend document RvA-T043 en bijlage 2 van RvA-BR010. Voor zover sprake is van aanvullende modules ten opzichte van de tabel in BR010 en/of sprake is van een andere verplichte norm voor een module volgens EA-2/17, zijn die in deze SAP geïmplementeerd. EA-2/17 wordt door de RvA niet als apart document gebruikt bij beoordelingen

1.3 Documenten met betrekking tot de uit te voeren conformiteitsbeoordelingen

Drukapparatuur die in overeenstemming is met geharmoniseerde normen of delen daarvan, waarvan de referentienummers in het Publicatieblad van de Europese Unie³ zijn bekendgemaakt, worden geacht in overeenstemming te zijn met de in bijlage I van de richtlijn 2014/68/EU beschreven essentiële veiligheidseisen die door die normen of delen daarvan worden bestreken.

De van toepassing zijnde geharmoniseerde normen voor deze richtlijn, zijn te raadplegen via [de website van de EU](#).

1.4 Specifieke wet- en regelgeving

- Richtlijn 2014/68/EU – Drukapparatuur;
- Verordening (EG) 765/2008 – tot vaststelling van de eisen inzake accreditatie en markttoezicht;
- Verordening (EG) 764/2008 – tot vaststelling van procedures voor de toepassing van bepaalde nationale technische voorschriften op goederen die in een andere lidstaat rechtmatig in de handel zijn gebracht;
- Besluit 768/2008/EG - betreffende een gemeenschappelijk kader voor het verhandelen van producten;
- Warenwet;
- Warenwetbesluit Drukapparatuur 2016⁴;
- Warenwetregeling Drukapparatuur 2016.

De actuele (geconsolideerde) versie van deze documenten kan worden gedownload van de website met wetgeving van de [Europese Unie](#) en de website met [Nederlandse wetgeving](#)

Voor deze richtlijn zijn 'Guidance documents' gepubliceerd op de [website van de EU](#). Deze documenten zijn toelichtend van aard.

2 Scope van accreditatie

De algemene regels voor het definiëren van scopes zijn door de RvA vastgelegd in beleidsregel RvA-BR003. Specifiek voor deze accreditatie wordt de scope geformuleerd zoals weergegeven in bijlage 1 van dit document.

De √ in de cel in onderstaande tabel geeft de verplichte norm voor accreditatie weer.

Module	Omschrijving module	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17024
Module A2	Interne productiecontrole plus controles onder toezicht met willekeurige tussenpozen	√			
Module B	EU-typeonderzoek – productietype			√	

³ Te raadplegen via <http://eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html?locale=nl>

⁴ Het Warenwetbesluit drukapparatuur 2016 en Warenwetregeling drukapparatuur 2016 zijn zowel van toepassing op de implementatie van de richtlijn 2014/68/EU in Nederland, als op de keuring van drukapparatuur in de gebruiksfase (zie SAP-A032).

Module	Omschrijving module	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17024
Module B	EU-Typeonderzoek – ontwerptype			√	
Module C2	Conformiteit met het type en steekproeven			√	
Module D	Conformiteit met het type op basis van productiekwaliteitsborging			√	
Module D1	Kwaliteitsborging van het productieproces			√	
Module E	Conformiteit met het type op basis van productkwaliteitsborging			√	
Module E1	Kwaliteitsborging van de eindcontrole en tests			√	
Module F	Conformiteit met het type op basis van de keuring van de drukapparatuur			√	
Module G	Conformiteit op basis van eenheidskeuring			√	
Module H	Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging		√		
Module H1	Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging plus ontwerponderzoek			√	
Artikel 15	Europese materiaalgoedkeuring			√	
Bijlage I, 3.1.2.	Goedkeuring voor uitvoeringsmethoden voor permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën II, III en IV	√			
Bijlage I, 3.1.2.	Goedkeuring van personeel voor permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën II, III en IV				√
Bijlage I, 3.1.3	Goedkeuring van personeel voor niet-destructief onderzoek op permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën III en IV				√

De Richtlijn Drukapparatuur kent naast de aangemelde instanties ook erkende onafhankelijke instellingen. Deze instellingen beoordelen personeel en uitvoeringsmethoden op basis van bijlage I, 3.1.2 en/of 3.1.3. De eisen aan de erkende onafhankelijke instellingen om erkend te worden zijn gelijk aan de eisen voor een aangemelde instantie (zie paragraaf 4.1).

De Richtlijn Drukapparatuur kent ook de mogelijkheid voor de Keuringsdienst van gebruikers⁵ om geaccrediteerd en aangemeld te worden voor een deel van de werkzaamheden binnen de richtlijn. Daarvoor geldt de indeling ten aanzien van de modules dat deze instellingen geaccrediteerd kunnen worden als een type B instelling volgens de EN ISO/IEC 17020 voor de volgende modules:

Module	Omschrijving module Keuringsdienst van Gebruikers	EN ISO/IEC 17020
Module A2	Interne productiecontrole plus controles onder toezicht met willekeurige tussenpozen	√
Module C2	Conformiteit met het type en steekproeven	√
Module F	Conformiteit met het type op basis van de keuring van de drukapparatuur	√
Module G	Conformiteit op basis van eenheidskeuring	√

3 Accreditatiebeoordelingen

3.1 Te verstrekken documenten

Ten behoeve van de RvA-beoordelingen moeten de beoordelaars voorzien worden van relevante documenten. Voor controles en herbeoordelingen zijn de benodigde documenten, per norm die voor accreditatie wordt gebruikt, gespecificeerd in RvA BR005 – Beleidsregel Controles en Herbeoordelingen. Specifiek voor de accreditatie op basis van deze richtlijn zijn daarnaast de documenten zoals vermeld in onderstaande tabel aanvullend nodig.

Te verstrekken documenten	Te verstrekken documenten				
	Voor-onderzoek	Initiële of her-beoordeling	Uitbreiding binnen hoofd-en/of deelgebied ⁽¹⁾	Uitbreiding buiten hoofd-en/of deelgebied ⁽¹⁾	Controle-beoordeling
Een overzicht van toegepaste onderzoeks- en testmethoden en normen die met betrekking tot de richtlijn onder accreditatie gerapporteerd zijn.	√	√	√	√	√
Overzicht van laboratoria waar de instelling gebruik van maakt in het kader van testen, inclusief dochter- en zusteronderneming(en).	√	√	√	√	√

⁽¹⁾ Onder 'binnen hoofdgebied' wordt hier bijvoorbeeld verstaan een uitbreiding met modules voor de richtlijn 2014/68/EU indien reeds een accreditatie is verleend binnen dezelfde norm die voor accreditatie wordt gebruikt. Voor een instelling die nog geen accreditatie bezit voor de richtlijn 2014/68/EU wordt de uitbreiding beschouwd als 'buiten hoofdgebied'.

3.2 Aard en inhoud van de beoordelingen

In aanvulling op de algemene regels voor de aard en omvang van de RvA-beoordelingen, zoals vastgelegd in RvA-BR002 en RvA-BR005, gelden voor deze accreditatie de regels uit onderstaande

⁵ De richtlijn Drukapparatuur wijkt af van besluit 768/2008/EG, waarin geaccrediteerde interne instanties worden benoemd. De geaccrediteerde interne instanties worden niet aangemeld en zijn toegestaan bij modules A1, A2, C1 en C2 voor zover ze in een richtlijn zijn benoemd. Een Keuringsdienst van Gebruikers wordt wel aangemeld en is in de Richtlijn Drukapparatuur mogelijk bij modules A2, C2, F en G.

tabel. De aard en omvang van de beoordelingen hangen af van de aangevraagde scope van accreditatie, een mogelijk reeds bestaande accreditatie en het functioneren van de instelling in het verleden (waar van toepassing).

Methode van beoordelen	Initiële beoordeling ⁽¹⁾	Reguliere beoordelingen in de accreditatiecyclus⁽²⁾	Scopeuitbreiding^{(1) (3)}
Vooronderzoek	√		√
Beoordeling op kantoor	√	Tweemaal in de cyclus	√
(*) Tot maximaal 2 beoordelingsdagen per assessor/vakdeskundige	(klanten)dossiers: tenminste 2 dossiers(*) + Competentiedossiers: 25%; tenminste 2 competentiedossiers(*)	(klanten)dossiers: 1/3√n tenminste 2 dossiers(*) + tenminste de competentiedossiers van de bijwoning(en) / schaduwonderzoeken(*)	(klanten)dossiers: Tenminste 2 dossiers(*) + Competentiedossiers: 25%; tenminste 2 competentiedossiers(*)
Bijwoning ^{(4) (5) (6)}	√	Tweemaal in de cyclus	Afhankelijk van de bestaande scope van accreditatie voor deze richtlijn.
Bijwoning van beoordeling van uitbesteding	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen. Dit geldt zowel voor het uitvoeren van testen en onderzoeken door aangemelde instanties en keuringsdiensten van gebruikers, als voor het uitbesteden van examens door erkende onafhankelijke instellingen.	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen. Dit geldt zowel voor het uitvoeren van testen en onderzoeken door aangemelde instanties en keuringsdiensten van gebruikers, als voor het uitbesteden van examens door erkende onafhankelijke instellingen.	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen. Dit geldt zowel voor het uitvoeren van testen en onderzoeken door aangemelde instanties en keuringsdiensten van gebruikers, als voor het uitbesteden van examens door erkende onafhankelijke instellingen.

(1) Indien een CBI nog niet is aangemeld voor de richtlijn/de specifieke modules kan mogelijk gebruik worden gemaakt van de 'Tijdelijke accreditatie onder beperkende voorwaarden', overeenkomstig BR002.

(2) Een accreditatiecyclus beslaat een periode van vier jaar, die start nadat een besluit over een initiële of herbeoordeling is genomen; de cyclus omvat daarmee de controlebeoordelingen en de herbeoordeling in deze periode.

(3) Op basis van de aanvraag (formulier F105) zal de RvA bepalen hoe de beoordeling van de uitbreiding uitgevoerd gaat worden.

(4) Een bijwoning duurt tenminste één hele dag of zolang als de totale inspectie, keuring, audit, test duurt.

(5) Mogelijk ook schaduwonderzoeken en/of onaangekondigde bijwoningen.

(6) Bij de keuze van bijwoningen geldt per cluster de volgende volgorde in keuze van beoordelingen:

Cluster 1	
Module	Volgorde
A2	5
B-productie type	2
B-ontwerp type	2
C2	4
F	3
G	1

Cluster 2	
Module	Volgorde
D	5
D1	3
E	6
E1	4
H	2
H1	1

Cluster 3	
Module	Volgorde
Artikel 15	altijd

Cluster 4	
Module	Volgorde
Annex 3.1.2 UM	Altijd
Annex 3.1.2 personeel	Altijd
Annex 3.1.3 personeel	Altijd

Indien module H1 – ‘Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging plus ontwerponderzoek’ onderdeel uitmaakt van de accreditatie(aanvraag), moet deze worden bijgewoond. Indien module H – ‘Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging’ onderdeel uitmaakt van de accreditatie(aanvraag) en module H1 niet, dan moet module H worden bijgewoond; Indien module H en H1 geen onderdeel van de accreditatie(aanvraag) uitmaken, wordt module D1 bijgewoond. Anders wordt module E1 bijgewoond en als die beiden niet in de accreditatie (aanvraag) zitten, wordt module D bijgewoond. Indien de accreditatie(aanvraag) alleen betrekking heeft op module E, wordt die bijgewoond.

Alle verschillende modules waarvoor de instelling is geaccrediteerd, moeten in de accreditatiecyclus worden beoordeeld via een bijwoning. Indien voor een module de instelling geen beoordeling bij haar klant uitvoert en dit vanuit de module ook niet is vereist, zal een dossieronderzoek worden uitgevoerd in aanvulling op het reguliere kantooronderzoek.

4 Specifieke aandachtspunten voor de RvA-beoordeling

4.1 Aanwijzingscriteria

Toelichtend document RvA-T043 legt de relatie uit tussen de eisen uit de geharmoniseerde normen die voor accreditatie worden gebruikt en de eisen uit de richtlijnen en verordeningen die geharmoniseerd (aligned) zijn met besluit 768/2008/EG.

Voor de richtlijn Drukapparatuur geldt dat de eisen uit Besluit 768/2008, die zijn toegelicht in RvA T043, zijn vastgelegd in de volgende artikelen in de richtlijn Drukapparatuur:

- De eisen voor de aangemelde instanties en de erkende onafhankelijke instellingen ten behoeve van aanwijzing zijn vastgelegd in artikel 24.
- Voor de Keuringsdiensten voor gebruikers liggen de eisen ten behoeve van aanmelding vast in artikel 25.
- Voor de aangemelde instanties, de erkende onafhankelijke instellingen en de keuringsdiensten van gebruikers liggen de eisen ten aanzien van dochterondernemingen en uitbesteding vast in artikel 27.
- De operationele verplichtingen liggen vast in artikel 34.
- De informatieverplichting ligt vast in artikel 36.

4.2 Aandachtspunten voor specifieke modules

De volgende punten komen specifiek aan de orde in de beoordeling:

- de wijze waarop de instelling de stand der techniek volgt en vaststelt of een wijziging in de stand der techniek gevolgen heeft voor de door de aangemelde instantie afgegeven verklaringen, inclusief de wijze waarop de instelling hierover communiceert met haar klanten;
- de wijze waarop de aangemelde instantie wijzigingen die de fabrikant of de installateur aanbrengt in het door de aangemelde instantie goedgekeurde type/ontwerp, die van invloed kunnen zijn op het voldoen aan de essentiële eisen, of het voldoen aan de voorwaarden uit de door de aangemelde instantie afgegeven verklaring, beoordeelt. De aangemelde instantie moet de

wijzigingen onderzoeken en de aanvrager meedelen of het certificaat van EU-typeonderzoek/ontwerponderzoek nog geldig is, dan wel dat nadere onderzoeken, controles en tests nodig zijn;

- invulling van de eis: De aangemelde instantie moet voor kwaliteitsborgingsprocedures voor drukvaten, zoals aangegeven in artikel 14, lid 4, van de richtlijn een monster nemen, tijdens een onaangekondigd bezoek, uit de fabricage- of opslagruimte. In het eerste productiejaar moeten twee bezoeken worden afgelegd, de frequentie daarna moet worden bepaald op basis van de criteria in artikel 4.4 van modules D, E en H en artikel 5.4 van artikel H1. De aangemelde instantie moet door de fabrikant worden geïnformeerd over het beoogde productieschema;
- invulling van de eis: De aangemelde instantie moet bij eenmalige productie van vaten en drukapparatuur, zoals vastgelegd in artikel 14, lid 5, van de richtlijn bij toepassing van module H de eindbeoordeling (zie bijlage I, punt 3.2) voor elke eenheid verrichten of doen verrichten. De aangemelde instantie moet door de fabrikant worden geïnformeerd over het beoogde productieschema;
- controle op passende accreditatie/beoordeling toeleverende laboratoria, indien van toepassing.

4.3 Keuringsdienst van gebruikers

De drukapparatuur of samenstellen mogen slechts worden gebruikt in vestigingen die geëxploiteerd worden door de groep waar de keuringsdienst van gebruikers deel van uitmaakt. De groep past ten aanzien van de technische specificaties voor ontwerp, fabricage, controle, onderhoud en gebruik een gemeenschappelijk veiligheidsbeleid toe.

4.4 Indeling van drukapparatuur en de keuze van de module

Drukapparatuur wordt op basis artikel 13 en van bijlage II van de richtlijn naar toenemend gevaar ingedeeld in categorieën. Afhankelijk van de categorie waarin de drukapparatuur is ingedeeld kan de fabrikant vervolgens kiezen uit de modules voor conformiteitsbeoordeling. De fabrikant mag, voor zover dat mogelijk is, kiezen voor een module die bestemd is voor een hogere categorie.

4.5 Samenstellen

Voor samenstellen bestaat de conformiteitsbeoordeling, zoals vastgelegd in artikel 14, lid 6, van de richtlijn uit de beoordeling van uit de drukapparatuur waaruit het samenstel bestaat, de integratie van de onderdelen van het samenstel en de beveiliging van het samenstel. Hierbij dient te worden uitgegaan van de hoogste risicocategorie van de verschillende delen die het samenstel vormen.

5 Andere informatie

De RvA informeert de aanmeldende autoriteit (Inspectie SZW) over eventuele (deel)schorsingen en (deel)intrekkingen van de accreditatie voor deze richtlijn.

6 Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie

Ten opzichte van versie 2 d.d. 30-05-2018 zijn de volgende significante wijzigingen doorgevoerd:

- Uit paragraaf 1.1 en 1.2 is de EN-ISO/IEC 17025 verwijderd als norm die gebruikt kan worden voor accreditatie ten behoeve van aanmelding.
- In hoofdstuk 2 is EA-2/17:2020 geïmplementeerd ten aanzien van het gebruik van de verplichte norm voor accreditatie in plaats van de voorkeursnorm.

Bijlage 1 Scope van accreditatie

Richtlijn 2014/68/EU Drukapparatuur		
<i>De accreditatie voor onderstaande activiteiten is geschikt voor aanmelding</i>		
Product/productgroep	Module/artikel	Conformiteitsbeoordelings-procedure
Drukapparatuur en samenstellen	Interne productiecontrole plus drukapparatuurcontroles onder toezicht met willekeurige tussenpozen (module A2)	Bijlage III-2 module A2
Drukapparatuur en samenstellen	EU-Typeonderzoek – productietype (module B)	Bijlage III-3, 3.1 module B
Drukapparatuur en samenstellen	EU-Typeonderzoek – ontwerptype (module B)	Bijlage III-3, 3.2 module B
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit met het type op basis van interne productiecontrole plus drukapparatuurcontroles onder toezicht met willekeurige tussenpozen (module C2)	Bijlage III, module C2
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit met het type op basis van de keuring van de drukapparatuur (module F)	Bijlage III, module F
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit op basis van eenheidskeuring (module G)	Bijlage III, module G
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging plus ontwerponderzoek (module H1)	Bijlage III, module H1
Drukapparatuur en samenstellen	Europese materiaalgoedkeuring	Artikel 15
Drukapparatuur en samenstellen	Goedkeuring voor uitvoeringsmethoden voor permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën II, III en IV	Bijlage I, 3.1.2.
Drukapparatuur en samenstellen	Goedkeuring van personeel voor permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën II, III en IV	Bijlage I, 3.1.2.
Drukapparatuur en samenstellen	Goedkeuring van personeel voor niet-destructief onderzoek op permanente verbindingen voor drukapparatuur van de categorieën II en IV	Bijlage I, 3.1.3
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit met het type op basis van kwaliteitsborging van het productieproces (module D)	Bijlage III, module D
Drukapparatuur en samenstellen	Kwaliteitsborging van het productieproces (module D1)	Bijlage III, module D1
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit met het type op basis van kwaliteitsborging van drukapparatuur (module E)	Bijlage III, module E
Drukapparatuur en samenstellen	Kwaliteitsborging van de eindcontrole en tests van de drukapparatuur (module E1)	Bijlage III, module E1
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging (module H)	Bijlage III, module H
Drukapparatuur en samenstellen	Conformiteit op basis van volledige kwaliteitsborging plus ontwerponderzoek (module H1)	Bijlage III, module H1

Engelstalige scope:

Directive 2014/68/EU Pressure Equipment <i>The accreditation for the specified activities is suitable for notification</i>		
Product/product group	Module/article	Conformity assessment procedure
Pressure equipment and assemblies	Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2)	Annex III-2 module A2
Pressure equipment and assemblies	EU-type examination – production type (module B)	Annex III-3, 3.1 module B
Pressure equipment and assemblies	EU-type examination – design type (module B)	Annex III-3, 3.2 module B
Pressure equipment and assemblies	Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module C2)	Annex III, module C2
Pressure equipment and assemblies	Conformity to type based on pressure equipment verification (module F)	Annex III, module F
Pressure equipment and assemblies	Conformity based on unit verification (module G)	Annex III, module G
Pressure equipment and assemblies	Conformity based on full quality assurance plus design examination (module H1)	Annex III, module H1
Pressure equipment and assemblies	European approval for materials – article 15	Article 15
Pressure equipment and assemblies	Approval of permanent joining procedures for pressure equipment in categories II, III and IV	Annex I, 3.1.2.
Pressure equipment and assemblies	Approval of permanent joining personnel for pressure equipment in categories II, III and IV	Annex I, 3.1.2.
Pressure equipment and assemblies	Approval of personnel for non-destructive tests on permanent joints for pressure equipment in categories III and IV	Annex I, 3.1.3
Pressure equipment and assemblies	Conformity to type based on quality assurance of the production process (module D)	Annex III, module D
Pressure equipment and assemblies	Quality assurance of the production process (module D1)	Annex III, module D1
Pressure equipment and assemblies	Conformity to type based on pressure equipment quality assurance (module E)	Annex III, module E
Pressure equipment and assemblies	Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing (module E1)	Annex III, module E1
Pressure equipment and assemblies	Conformity based on full quality assurance (module H)	Annex III, module H
Pressure equipment and assemblies	Conformity based on full quality assurance plus design examination (module H1)	Annex III, module H1