

Raad voor Accreditatie (RvA)

**Specifiek Accreditatie-
Protocol (SAP) voor
Richtlijn Machines
2006/42/EG**

Documentcode:

RvA-SAP-A005-NL

Versie 1, 30-5-2018

Een Specifiek Accreditatieprotocol (SAP) omschrijft het beoordelingsproces voor een specifieke accreditatie. De algemene RvA-Reglementen, Beleidsdocumenten en Toelichtingen zijn van toepassing op dit SAP. De actuele versie van dit SAP en andere genoemde RvA documenten zijn te vinden op de website van de RvA. (www.rva.nl).

Inhoud

1	Relevante documenten	4
1.1	Normen die voor accreditatie worden gebruikt	4
1.2	Aanvullende documenten	4
1.3	Documenten met betrekking tot de uit te voeren conformiteitsbeoordelingen	4
1.4	Specifieke wet- en regelgeving	5
2	Scope van accreditatie	5
3	Accreditatiebeoordelingen	6
3.1	Te verstrekken documenten	6
3.2	Aard en inhoud van de beoordelingen	7
4	Specifieke aandachtspunten voor de RvA-beoordeling	8
5	Andere informatie	8
6	Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie	8
	Bijlage 1 Categorieën machines waarop de richtlijn van toepassing is.	9
	Bijlage 2 Aanwijzingscriteria	11

1 Relevante documenten

1.1 Normen die voor accreditatie worden gebruikt¹

- EN ISO/IEC 17020; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren;
- EN ISO/IEC 17021-1; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen leveren - Deel 1: Eisen;
- EN ISO/IEC 17065; Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten.

1.2 Aanvullende documenten

EN ISO/IEC 17020:

- SAP-I000; Accreditatie van Inspectie (algemeen)

EN ISO/IEC 17021-1:

- SAP-C000: Accreditatie van Certificatie van Managementsystemen (algemeen o.b.v. ISO/IEC 17021-1)

EN ISO/IEC 17065:

- SAP-C008; Productcertificatie algemeen

ALGEMEEN:

- RvA-T043; Beoordelen van aangemelde instanties op basis van Europese Richtlijnen/Verordeningen²
- [Blue Guide on the implementation of EU product rules \(Blauwe Gids\)](#)

De actuele versie van deze documenten kan worden gedownload van de website van de betreffende organisatie: ISO (www.iso.org), RvA (www.rva.nl).

1.3 Documenten met betrekking tot de uit te voeren conformiteitsbeoordelingen

Machines die in overeenstemming zijn met geharmoniseerde normen of delen daarvan waarvan de referentienummers in het Publicatieblad van de Europese Unie zijn bekendgemaakt³, worden geacht in overeenstemming te zijn met de in bijlage I van de richtlijn 2006/42/EG beschreven essentiële veiligheids- en gezondheidseisen betreffende het ontwerp en de bouw van machines die door die normen of delen daarvan worden bestreken.

De geharmoniseerde normen voor deze Richtlijn, zijn te raadplegen via [de website van de EU](#).

¹ De normen voor accreditatie die voor deze richtlijn kunnen worden gekozen, staan uitgewerkt in hoofdstuk 2 van dit SAP en zijn gebaseerd op de tabel in bijlage 2 van BR010 met een motivatie van de afwijking van de voorkeursnorm voor zover van toepassing.

² Implementatie van document EA-2/17 heeft plaatsgevonden in Toelichtend document RvA T043 en bijlage 2 van RvA BR010. EA 2/17 wordt door de RvA niet als apart document gebruikt bij beoordelingen.

³ Te raadplegen via <http://eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html?locale=nl>

1.4 Specifieke wet- en regelgeving

- Richtlijn 2006/42/EG – Richtlijn machines;
- Verordening (EG) 765/2008 – tot vaststelling van de eisen inzake accreditatie en markttoezicht;
- Verordening (EG) 764/2008 – tot vaststelling van procedures voor de toepassing van bepaalde nationale technische voorschriften op goederen die in een andere lidstaat rechtmatig in de handel zijn gebracht;
- Besluit 768/2008/EG - betreffende een gemeenschappelijk kader voor het verhandelen van producten;
- Warenwet;
- Warenwetbesluit machines.

De actuele (geconsolideerde) versie van deze documenten kan worden gedownload van de website met wetgeving van de [Europese Unie](#) en de website met [Nederlandse wetgeving](#)

Voor deze richtlijn zijn 'Guidance documents' gepubliceerd op [de website van de EU](#). Deze documenten zijn toelichtend van aard.

2 Scope van accreditatie

De algemene regels voor het definiëren van scopes zijn door de RvA vastgelegd in beleidsregel RvA-BR003. Specifiek voor deze accreditatie wordt de scope als volgt geformuleerd.

Richtlijn 2006/42/EG Machines <i>De accreditatie voor onderstaande activiteiten is geschikt voor aanmelding</i>		
Product / productgroep	Module / artikel	Conformiteitsbeoordelings procedure
Zie voor overzicht productgroepen Richtlijn – Bijlage 2 van dit SAP	EG-Type-onderzoek	Bijlage IX
	Volledige kwaliteitsborging	Bijlage X

Engelstalige scope:

Directive 2006/42/EC Machinery <i>The accreditation for the specified activities is suitable for notification</i>		
Product / productgroup	Module / article	Conformity assessment procedure
Zie voor overzicht productgroepen Richtlijn – Bijlage 2 van dit SAP	EC-type examination	Annex IX
	Full quality assurance	Annex X

Voor (een deel van) de modules binnen deze richtlijn kan een instelling kiezen onder welke norm zij geaccrediteerd wenst te worden. Onderstaande tabel geeft aan welke modules binnen welke norm door de RvA worden toegepast.

De ✓ in de gearceerde cel in onderstaande tabel geeft de voorkeursnorm voor accreditatie weer, zoals vastgelegd in bijlage 2 van BR010. Instellingen worden geadviseerd deze voorkeursnorm te gebruiken bij het aanvragen van accreditatie voor deze module. De ✓ in de niet gearceerde cellen geeft de andere normen die volgens bijlage 2 van BR010 gebruikt kunnen worden, maar die door de RvA alleen zullen worden gebruikt in het geval van speciale, door het bestuur van de RvA te bepalen, redenen.

Module	Omschrijving module	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO/IEC 17065
Bijlage IX	EU-typeonderzoek	✓		✓
Bijlage X	Volledige kwaliteitsborging		✓	

Het Warenwetbesluit machines is zowel van toepassing op de implementatie van de richtlijn 2006/42/EG in Nederland als op de keuring van machines in de gebruiksfase (zie SAP-A034). Voor de gebruiksfase moeten de instellingen zijn geaccrediteerd op basis van EN ISO/IEC 17020. De RvA vindt het daarom acceptabel dat aangewezen instanties voor de handelsfase, die ook geaccrediteerd zijn voor de gebruiksfase, afwijken van de voorkeursnorm voor de module EU type-onderzoek. Een aanzienlijk deel van de instellingen is voor deze module al geaccrediteerd op basis van de EN ISO/IEC 17020.

3 Accreditatiebeoordelingen

De beoordelingsstrategie hangt af van de gewenste scope en de andere activiteiten waarvoor de instelling is aangewezen of waarvoor de instelling voornemens is aanwijzing aan te vragen.

3.1 Te verstrekken documenten

Ten behoeve van de RvA-beoordelingen moeten de beoordelaars voorzien worden van relevante documenten. Voor controles en herbeoordelingen zijn de benodigde documenten per norm die voor accreditatie wordt gebruikt, gespecificeerd in RvA-BR005 – Beleidsregel Controles en Herbeoordelingen. Specifiek voor de accreditatie op basis van deze richtlijn zijn de documenten zoals vermeld in onderstaande tabel aanvullend nodig.

Te verstrekken documenten	Voor-onderzoek	Initiële of herbeoordeling	Uitbreiding binnen hoofd-en/of deelgebied⁽¹⁾	Uitbreiding buiten hoofd-en/of deelgebied⁽¹⁾	Controle-beoordeling
Een overzicht van toegepaste onderzoeks- en testmethoden en normen die met betrekking tot de richtlijn onder accreditatie gerapporteerd zijn.	✓	✓	✓	✓	✓
Een overzicht van laboratoria waar de instelling gebruik van maakt in het kader van testen inclusief zuster- en dochteronderneming(en).	✓	✓	✓	✓	✓

1) Onder 'binnen hoofdgebied' wordt hier bijvoorbeeld verstaan een uitbreiding met modules voor de richtlijn 2006/42/EG indien reeds een accreditatie is verleend voor een of meerdere modules binnen dezelfde norm die voor accreditatie wordt gebruikt. Voor een instelling die nog geen accreditatie bezit voor 2006/42/EG wordt de uitbreiding beschouwd als 'buiten hoofdgebied'.

3.2 Aard en inhoud van de beoordelingen

In aanvulling op de algemene regels voor de aard en omvang van de RvA-beoordelingen zoals vastgelegd in RvA-BR002 en RvA-BR005 gelden voor deze accreditatie de regels uit onderstaande tabel. De aard en omvang van de beoordelingen hangen af van de aangevraagde scope van accreditatie, een mogelijk reeds bestaande accreditatie en het functioneren van de instelling in het verleden (waar van toepassing).

Methoden van beoordelen	Initiële beoordeling ¹⁾	Reguliere beoordelingen in de accreditatiecyclus ²⁾	Scopeuitbreiding ^{1) 3)}
Vooronderzoek	√		√
Beoordeling op kantoor	√	Tweemaal in de cyclus	√
* Tot maximaal 2 beoordelingsdagen per assessor / vakdeskundige	(klanten)dossiers: 1/2√n tenminste 2 dossiers*) + Competentiedossiers: 25%; tenminste 2 competentiedossiers*)	(klanten)dossiers: 1/3√n tenminste 2 dossiers*) + tenminste de competentiedossiers van de bijwoning(en)/schaduwonderzoeken*)	(klanten)dossiers: Tenminste 2 dossiers*) + Competentiedossiers: 25%; tenminste 2 competentiedossiers*)
Bijwoning van beoordeling van uitbesteding	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties, zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen.	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties, zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen.	Indien werkzaamheden uitbesteed worden aan niet-passend geaccrediteerde organisaties, zal de RvA beoordelingen, die de instelling uitvoert bij de organisaties waaraan wordt uitbesteed, bijwonen.
Bijwoning ^{4) 5) 6) 7)}	√	√	√
Aanwijzingscriteria (zie hoofdstuk 5, specifieke aandachtspunten)	√	Eenmaal in de accreditatiecyclus	√

1) Indien een CBI nog niet is aangemeld voor de richtlijn/de specifieke module(s), kan mogelijk gebruik worden gemaakt van de 'Tijdelijke accreditatie onder beperkende voorwaarden', overeenkomstig BR002.

2) Een accreditatiecyclus bestaat uit drie controlebeoordelingen en een herbeoordeling.

3) Op basis van de aanvraag (met F105) zal de RvA bepalen hoe in geval van een scope-uitbreiding de beoordeling uitgevoerd gaat worden.

4) Een bijwoning duurt tenminste een hele dag of zolang als de totale audit, test, inspectie en/of keuring duurt.

5) Mogelijk ook schaduwonderzoeken en/of onaangekondigde bijwoningen.

6) Tijdens initiële beoordelingen en uitbreidingen tenminste één (1) bijwoning uit ieder van de clusters aan categorieën 1 t/m 8; 9 t/m 11 + 20; 12; 13 t/m 16; 17 t/m 19 + 21 t/m 23; indien de instelling daarvoor is geaccrediteerd. Indien de instelling zowel 'EU-typeonderzoek' als 'Volledige kwaliteitsborging' op de scope van accreditatie heeft (aangevraagd) worden beide modules in ieder geval bijgewoond.

7) In de accreditatiecyclus moeten alle in 6) genoemde categorieën tenminste eenmaal worden bijgewoond. Indien de instelling zowel EU-typeonderzoek als Volledige kwaliteitsborging op de scope van accreditatie heeft (aangevraagd) worden beide modules in ieder geval bijgewoond in het kader van een reguliere beoordeling.

Tijdens de beoordelingen in de accreditatiecyclus van vier jaar, moeten alle typen modules en alle in 6) genoemde clusters aan categorieën die op de scope van accreditatie zijn genoemd, zijn bijgewoond.

4 Specifieke aandachtspunten voor de RvA-beoordeling

De volgende punten komen specifiek aan de orde in de beoordeling:

- de aanwijzingscriteria (artikel 6g en 6ga van het Warenwetbesluit machines), zie bijlage 2 van dit SAP. Daar waar de eisen in het Warenwetbesluit gelijk zijn aan de eisen opgenomen in Besluit 768/2008, wordt verwezen naar het (de) normelement(en) die “*presumption of conformity*” geven. Het Warenwetbesluit machines wijkt hiermee sinds 2016 af van de Richtlijn machines, waarin de in bijlage XI uit de richtlijn in acht te nemen minimumcriteria voor de aanmelding van instanties nog niet “aligned” zijn met besluit 768/2008;
- de controle op passende accreditatie/beoordeling van toeleverende laboratoria.

5 Andere informatie

De RvA informeert de aanmeldende autoriteit (Inspectie SZW) over eventuele (deel)schorsingen en (deel)intrekkingen van de accreditatie voor dit Warenwetbesluit.

De specifieke beoordelingsprotocollen SBP-018 – Machines (ISO/IEC 17020/17065) en SBP-019 – Machines (ISO/IEC 17021) zijn bij publicatie van dit SAP ingetrokken.

6 Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie

Geen, dit is de eerste versie van dit document.

Bijlage 1 Categorieën machines waarop de richtlijn van toepassing is.

Nederlandstalige scope – Bijlage IV van Richtlijn 2006/42/EG

Categorieën machines waarvoor een van de in artikel 12, leden 3 en 4, bedoelde procedures moet worden gevolgd

1. Cirkelzagen (eenbladig en meerbladig), voor de bewerking van hout en materialen met gelijkaardige fysieke eigenschappen of voor de bewerking van vlees en materiaal met gelijkaardige fysieke eigenschappen:
 - 1.1. Zaagmachines waarvan het zaagblad (de zaagbladen) zich tijdens het zagen in een vaste stand bevindt (bevinden), voorzien van een vast tafelblad of vaste werkstukdrager en met manuele toevoer van het werkstuk of met verwijderbare meenemer;
 - 1.2. Zaagmachines waarvan het zaagblad (de zaagbladen) zich tijdens het zagen in een vaste stand bevindt (bevinden), voorzien van een tafelzaagbok of een heen en weer gaande slede die met de hand wordt verplaatst;
 - 1.3. Zaagmachines waarvan het zaagblad (de zaagbladen) zich tijdens het zagen in een vaste stand bevindt (bevinden) en die bij de constructie zijn uitgerust met een geïntegreerde voedingsinrichting voor de te zagen werkstukken, waarbij het materiaal met de hand wordt toegevoerd en/of afgevoerd;
 - 1.4. Zaagmachines waarvan het zaagblad (de zaagbladen) tijdens het zagen beweegbaar is (zijn), uitgerust met een mechanisch beweegbaar blad, waarbij het materiaal met de hand wordt toegevoerd en/of afgevoerd.
2. Vlakschaafmachines met handmatige toevoer voor houtbewerking.
3. Eenzijdige schaafmachines met geïntegreerde voeding, met handmatige toevoer en/of afvoer voor houtbewerking.
4. Lintzagen van het volgende type, met handmatige toevoer en/of afvoer voor de bewerking van hout en materialen met gelijkaardige fysieke eigenschappen of voor de bewerking van vlees en materialen met gelijkaardige fysieke eigenschappen:
 - 4.1. Zaagmachines waarvan het zaagblad (de zaagbladen) zich tijdens het zagen in een vaste stand bevindt (bevinden), voorzien van een vast(e) of heen en weer gaand(e) tafelblad of werkstukdrager;
 - 4.2. Zaagmachines waarvan het zaagblad op een heen en weer gaande slede is gemonteerd.
5. Gecombineerde machines van de in de punten 1 tot en met 4 en 7 bedoelde typen voor de bewerking van hout en materialen met gelijkaardige fysieke eigenschappen.
6. Pennenbanken met verschillende spullen met handmatige toevoer voor houtbewerking.
7. Freesmachines met verticale as, met handmatige toevoer, voor de bewerking van hout en materialen met gelijkaardige fysieke eigenschappen.
8. Draagbare kettingzaagmachines voor houtbewerking.
9. Persen, met inbegrip van buigmachines, voor koude metaalbewerking, waarbij het materiaal met de hand wordt toegevoerd en/of afgevoerd en de beweegbare werktuigen een slaglengte kunnen hebben van meer dan 6 mm en een snelheid van meer dan 30 mm/s.
10. Machines voor het spuitgieten en persen van kunststoffen met handmatige toevoer of afvoer van het materiaal.
11. Machines voor het spuitgieten en persen van rubber met handmatige toevoer of afvoer van het materiaal.
12. Machines voor ondergrondse werkzaamheden van de volgende typen:
 - 12.1. Locomotieven en remwagens;
 - 12.2. Hydraulische wandelondersteuning.
13. Met de hand geladen vuilniswagens met perssysteem.
14. Verwijderbare mechanische overbrengingssystemen, inclusief hun afschermingen.
15. Afschermingen voor verwijderbare mechanische overbrengingssystemen.
16. Hefbruggen voor voertuigen.
17. Hijs- en hefwerktuigen voor het heffen van personen of van personen en goederen waarbij een gevaar voor een vrije val van meer dan 3 m bestaat.
18. Draagbare bevestigingswerktuigen met explosieve lading en andere slagwerktuigen.
19. Detectoren voor de aanwezigheid van personen.
20. Aangedreven beweegbare afschermingen met vergrendeling voor de machines, bedoeld in de punten 9, 10 en 11.
21. Logische eenheden voor veiligheidsfuncties.
22. Kantelbeveiligingsinrichtingen (ROPS).
23. Constructies ter bescherming tegen vallende voorwerpen (FOPS).

Engelstalige scope – Annex IV of Directive 2006/42/EC

Categories of machinery to which one of the procedures referred to in Article 12(3) and (4) must be applied

1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 1.1. Sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;
 - 1.2. Sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage;
 - 1.3. Sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;
 - 1.4. Sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.
2. Hand-fed surface planing machinery for woodworking.
3. Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.
4. Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 4.1. Sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece;
 - 4.2. Sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion.
5. Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.
6. Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking.
7. Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.
8. Portable chainsaws for woodworking.
9. Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.
10. Injection or compression plastics-moulding machinery with manual loading or unloading.
11. Injection or compression rubber-moulding machinery with manual loading or unloading.
12. Machinery for underground working of the following types:
 - 12.1. Locomotives and brake-vans;
 - 12.2. Hydraulic-powered roof supports.
13. Manually loaded trucks for the collection of household refuse incorporating a compression mechanism.
14. Removable mechanical transmission devices including their guards.
15. Guards for removable mechanical transmission devices.
16. Vehicle servicing lifts.
17. Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres.
18. Portable cartridge-operated fixing and other impact machinery.
19. Protective devices designed to detect the presence of persons.
20. Power-operated interlocking movable guards designed to be used as safeguards in machinery referred to in points 9, 10 and 11.
21. Logic units to ensure safety functions.
22. Roll-over protective structures (ROPS).
23. Falling-object protective structures (FOPS).

Bijlage 2 Aanwijzingscriteria

Overzicht van vereisten die de RvA als 'dekkend' beschouwt (presumption of conformity) voor de eisen uit Besluit 768/2008. De verwijzing naar het artikel nummer is naar het artikel van het Warenwetbesluit machines. Waar de eisen uit de normen niet volledig dekkend zijn wordt dit met een voetnoot toegelicht.

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
Artikel 6g, lid 1a Warenwetbesluit machines <i>a. Zij hebben rechtspersoonlijkheid ⁴;</i>	4.1.1	5.1.1	5.1.1
Artikel 6g, lid 1b Warenwetbesluit machines <i>b. zij zijn onafhankelijk van de door haar beoordeelde organisaties en het ontwerp of productie van de door de EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie te beoordelen machines;</i>	4.2	4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6a) 5.2.1 6.1.12	5.2 6.1.2 6.2.1

⁴ Om aangewezen te worden dient een instelling rechtspersoonlijkheid te bezitten. Volgens het Burgerlijk Wetboek, boek 2, artikel 3 bezitten de volgende partijen rechtspersoonlijkheid: verenigingen, coöperaties, onderlinge waarborgmaatschappijen, naamloze vennootschappen, besloten vennootschappen met beperkte aansprakelijkheid en stichtingen. De volgende organisatievormen bezitten geen rechtspersoonlijkheid: V.O.F., eenmanszaak, CV en een maatschap naar Nederlands recht.

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
<p>Artikel 6g, lid 1c en 1d Warenwetbesluit machines</p> <p><i>c. Zij, hun hoogste leidinggevenden en hun medewerkers die de conformiteitsbeoordelingstaken verrichten, zijn niet ontwerper, fabrikant, leverancier, installateur, koper, eigenaar, gebruiker of onderhouder van de door hen beoordeelde machines, noch de gemachtigde van een van deze partijen;</i></p> <p><i>d. Zij, hun hoogste leidinggevenden en hun medewerkers die de conformiteitsbeoordelingstaken verrichten, zijn niet rechtstreeks of als vertegenwoordiger van de betrokken partijen betrokken bij het ontwerpen, vervaardigen of bouwen, verhandelen, installeren, gebruiken of onderhouden van deze machines. Zij oefenen geen activiteiten uit die hun onafhankelijk oordeel of hun integriteit met betrekking tot de conformiteitsbeoordelingsactiviteiten waarvoor zij zijn aangemeld, in het gedrang kunnen brengen;</i></p>	<p>4.2.1</p> <p>4.2.2</p> <p>4.2.5</p> <p>4.2.6</p> <p>4.2.7</p> <p>4.2.8</p> <p>4.2.9</p> <p>4.2.10</p> <p>4.2.11</p> <p>4.2.12</p>	<p>4.1.1</p> <p>4.1.2</p> <p>4.1.3</p> <p>4.1.4</p> <p>4.1.5</p> <p>4.1.6a)</p> <p>5.2.1</p> <p>6.1.12</p>	<p>5.2</p> <p>6.2.1</p>
<p>Artikel 6g, lid 1e Warenwetbesluit machines</p> <p><i>e. zij zorgen ervoor dat de activiteiten van hun dochterondernemingen of onderaannemers geen afbreuk doen aan de betrouwbaarheid, objectiviteit of onpartijdigheid van hun conformiteitsbeoordelingsactiviteiten;</i></p>	<p>4.2.3</p> <p>4.2.6</p> <p>4.2.7</p> <p>4.2.8</p> <p>6.2.2</p>	<p>6.3.1</p> <p>6.1.12</p> <p>6.1.13</p>	<p>5.2.3</p> <p>5.2.5</p> <p>5.2.6</p> <p>5.2.7</p> <p>5.2.11</p> <p>5.2.12</p> <p>6.1.2</p> <p>7.5.1</p> <p>7.5.3b),c)</p> <p>8.4</p>
<p>Artikel 6g, lid 1f Warenwetbesluit machines</p> <p><i>f. Conformiteitsbeoordelingsinstanties en hun personeel voeren de conformiteitsbeoordelingsactiviteiten uit met de grootste mate van beroepsintegriteit en met de vereiste technische bekwaamheid op het specifieke gebied en zij zijn vrij van elke druk en beïnvloeding, met name van financiële aard, die hun oordeel of de resultaten van hun conformiteitsbeoordelingsactiviteiten kunnen beïnvloeden, met name van personen of groepen van personen die belang hebben bij de resultaten van deze activiteiten;</i></p>	<p>4.2.2</p> <p>4.2.3</p> <p>4.2.5</p> <p>4.2.12</p> <p>6.1.1.2</p> <p>6.1.2</p> <p>6.1.3</p>	<p>4.1.2</p> <p>4.1.3</p> <p>4.1.6 a)</p> <p>6.1.1</p> <p>6.1.2</p> <p>6.1.3</p> <p>6.1.11</p>	<p>5.2.3</p> <p>7.1</p> <p>7.2</p>

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
<p>Artikel 6g, lid 1g Warenwetbesluit machines <i>zij zijn in staat alle conformiteitsbeoordelingstaken te verrichten waarvoor zij zijn aangewezen ongeacht of deze taken door henzelf of namens hen en onder hun verantwoordelijkheid worden verricht</i></p>	<p>6.1.2 6.2.2 7.1.1 7.4.4 7.6.6</p>	<p>5.1.3 5.2.2 6.1.3 6.3 7.1.</p>	<p>7.1.1 7.1.2 7.2.1 7.2.2</p>
<p>Artikel 6g, lid 1h en i Warenwetbesluit machines <i>h. zij beschikken te allen tijde, voor elke conformiteitsbeoordelingsprocedure en voor elke soort en elke categorie machines waarvoor zij zijn aangewezen, over:</i> <i>1°. het benodigde personeel met voldoende technische kennis en voldoende passende ervaring om de conformiteitsbeoordelingstaken te verrichten;</i> <i>2°. adequate beschrijvingen van de procedures voor de uitvoering van de conformiteitsbeoordeling, waarbij de transparantie en de mogelijkheid tot reproductie van deze procedures zijn gewaarborgd;</i> <i>3°. over voldoende beleid en geschikte procedures om naar behoren onderscheid te maken tussen werkzaamheden die zij verrichten als EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie, als NL-conformiteitsbeoordelingsinstantie en anderszins;</i> <i>en</i> <i>4°. adequate procedures om bij het verrichten van de conformiteitsbeoordelingstaken voldoende rekening te houden met de omvang van een onderneming, de sector waarin deze actief is, haar structuur, de relatieve complexiteit van de betrokken producttechnologieën, het massa- of seriële karakter van het productieproces;</i> <i>i. zij beschikken over voldoende middelen om de technische en administratieve taken in verband met de conformiteitsbeoordelingsactiviteiten adequaat uit te voeren en hebben toegang tot alle vereiste apparatuur en faciliteiten;</i></p>	<p>6.1.1.1 6.1.1.2 6.2.1 4.6a) 5.1.2 6.2.1 7.1.1 7.1.2 7.1.3 4.3.2 6.2 7.3.1 4.4 7.1.1 7.3.2 7.4.4 7.10.1 7.10.2</p>	<p>6.1.2 6.1.3 5.2.4 7.1.1 7.1.2 7.1.3 7.1.4 7.1 6.2.1 6.2.2</p>	<p>7.1 7.2 8.1.1 8.1.2 8.5.1 6.1.4 7.1.1 7.1.4 9.1.3 9.1.4 9.2</p>

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
<p>Artikel 6g, lid 1j Warenwetbesluit machines <i>Hun, voor de uitvoering van de conformiteitsbeoordelingsactiviteiten verantwoordelijke, medewerkers beschikken over:</i> 1°. een gedegen technische en beroepsopleiding die alle relevante conformiteitsbeoordelingsactiviteiten omvat, waarvoor zij zijn aangewezen; 2°. voldoende kennis van de eisen inzake de beoordelingen die zij verrichten en voldoende bevoegdheden om deze beoordelingen uit te voeren; 3°. voldoende kennis over en inzicht in de essentiële eisen, de toepasselijke geharmoniseerde normen, de relevante communautaire wet- en regelgeving en de nationale wet- en regelgeving; 4°. de bekwaamheid om certificaten, dossiers en rapporten op te stellen die aantonen dat de beoordelingen zijn verricht;</p>	6.1.1.2 6.1.2 6.2.1	6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.8 6.1.9	7.1 7.2
<p>Artikel 6g, lid 1k en 1l Warenwetbesluit machines <i>k. de onpartijdigheid van de EU-conformiteitsbeoordelingsinstanties, hun hoogste leidinggevenden en hun beoordelingspersoneel wordt gewaarborgd;</i> <i>l. de beloning van hun hoogste leidinggevenden en hun beoordelingspersoneel hangt niet af van het aantal uitgevoerde beoordelingen of van de resultaten ervan;</i></p>	4.2.3 4.2.4 4.4.4 5.2	4.1.2 4.1.5 4.1.6 a) 6.1.11	5.2.2 5.2.3 5.2.12
<p>Artikel 6g, lid 1m Warenwetbesluit machines <i>zij sluiten een aansprakelijkheidsverzekering af, tenzij de wettelijke aansprakelijkheid door de Nederlandse staat wordt gedekt of de Nederlandse staat zelf rechtstreeks verantwoordelijk is voor de conformiteitsbeoordeling ⁵;</i></p>	4.3.1	5.1.4	5.3.1
<p>Artikel 6g, lid 1n Warenwetbesluit machines <i>hun medewerkers zijn gebonden aan het beroepsgeheim ten aanzien van alle informatie waarvan zij kennisnemen bij de uit hoofde van dit besluit verrichte conformiteitsbeoordelingstaken, behalve ten opzichte van de bevoegde autoriteiten;</i></p>	4.5 6.1.1.3	4.2 6.1.13	8.4
<p>Artikel 6g, lid 1o Warenwetbesluit machines <i>zij nemen deel aan, of zorgen er voor dat hun beoordelingspersoneel op de hoogte is van de desbetreffende normalisatieactiviteiten en de activiteiten van de coördinatiegroep van aangemelde instanties die is opgericht uit hoofde van de desbetreffende communautaire wetgeving, en hanteren de door die groep genomen administratieve beslissingen en geproduceerde documenten als algemene richtsnoeren;</i></p>	6		

⁵ De eis uit het warenbesluit is strikter aangezien een verzekering verplicht is. Een andere voorziening, die de normen wel als mogelijke optie geven, is hier niet toereikend. Deze eis moet aanvullend worden beoordeeld en gerapporteerd.

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
Artikel 6g, lid 1p Warenwetbesluit machines <i>p. EU-conformiteitsbeoordelingsinstanties brengen Onze Minister op de hoogte van:</i> 1°. elke weigering, beperking, schorsing of intrekking van goedkeuringen; 2°. omstandigheden die van invloed zijn op de werkingssfeer van of de voorwaarden voor aanmelding; 3°. informatieverzoeken over conformiteitsbeoordelingsactiviteiten die zij van Onze Minister ontvangen; en 4°. op verzoek, de binnen de werkingssfeer van hun aanmelding verrichte conformiteits-beoordelingsactiviteiten en andere activiteiten, waaronder grensoverschrijdende activiteiten en uitbesteding;		7	
Artikel 6g, lid 1q Warenwetbesluit machines <i>q. EU-conformiteitsbeoordelingsinstanties verstrekken de andere uit hoofde van de richtlijn EU-conformiteitsbeoordelingsinstanties die soortgelijke conformiteitsbeoordelingsactiviteiten voor dezelfde soort machines of dezelfde veiligheidscomponenten voor machines verrichten, relevante informatie over negatieve conformiteitsbeoordelingsresultaten, en, op verzoek, over positieve conformiteitsbeoordelingsresultaten.</i>		8	
Artikel 6ga, lid 1 Warenwetbesluit machines <i>Indien een EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie conformiteitsbeoordelingstaken uitbesteedt of door een dochteronderneming laat uitvoeren, waarborgt zij dat de onderaannemer of dochteronderneming aan de eisen, bedoeld in artikel 6g, eerste lid, voldoet, en brengt zij Onze Minister hiervan op de hoogte ⁹.</i>	6.2.2.1 6.2.2.2 6.2.2.3	6.3.1	7.5.1 7.5.3 b) 7.5.4
Artikel 6ga, lid 2 Warenwetbesluit machines <i>Een EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie neemt de volledige verantwoordelijkheid op zich voor de conformiteitsbeoordelingstaken die worden verricht door een onderaannemer of dochteronderneming.</i>	6.2.2.4a)	6.3.3	6.2.1 7.5.3a)

⁶ Deze eis moet aanvullend worden beoordeeld en gerapporteerd

⁷ Deze eis moet aanvullend worden beoordeeld en gerapporteerd.

⁸ Deze eis moet aanvullend worden beoordeeld en gerapporteerd.

⁹ Deze eis is strikter dan de normen voor accreditatie, het informeren van "onze Minister" is geen eis in de normen. Deze eis moet aanvullend worden beoordeeld en gerapporteerd.

Eisen in het Warenwetbesluit machines	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1
<p>Artikel 6ga, lid 3 Warenwetbesluit machines (zie ook artikel 6g, lid 1e Warenwetbesluit machines) <i>Een EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie zorgt ervoor dat de activiteiten van een onderaannemer of dochteronderneming geen afbreuk doen aan de vertrouwelijkheid, objectiviteit en onpartijdigheid van de door haarzelf te verrichten conformiteitsbeoordelingstaken.</i></p>	<p>4.2.3 4.2.6 4.2.7 4.2.8 6.2.2</p>	<p>6.3.1 6.1.12 6.1.13</p>	<p>5.2.3 5.2.5 5.2.6 5.2.7 5.2.11 5.2.12 6.1.2 7.5.1 7.5.3b),c) 8.4</p>
<p>Artikel 6ga, lid 4 Warenwetbesluit machines <i>Conformiteitsbeoordelingstaken mogen uitsluitend met instemming van de opdrachtgever worden uitbesteed of door een dochteronderneming worden verricht.</i></p>	<p>6.2.2.4f)</p>	<p>6.3.2</p>	<p>7.5.1</p>
<p>Artikel 6ga, lid 5 Warenwetbesluit machines <i>Een EU-conformiteitsbeoordelingsinstantie houdt alle relevante documenten betreffende de beoordeling van de kwalificaties van een onderaannemer of dochteronderneming en betreffende de door een onderaannemer of dochteronderneming uit hoofde van dit besluit verrichte conformiteitsbeoordelingstaken ter beschikking van Onze Minister.</i></p>	<p>6.2.2.1 6.2.2.4c) d)</p>	<p>6.3.4</p>	<p>7.5.4</p>